

Конденсационные котлы De Dietrich

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА
ТЕХНИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК

dedietrich.ru
8 800 333 17 18
info@dedietrich.ru



De Dietrich

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНДЕНСАЦИОННЫХ КОТЛОВ DE DIETRICH



ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГВС

PROJECT

НАСТЕННЫЕ И НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ

Технические характеристики котлов серии Evodens AMC Pro и Innovens MCA Pro		AMC 45	AMC 65	AMC 90	AMC 115	MCA 160	Ед. изм.	
Номинальная мощность P _n (50°C /30°C)		42,4	65,0	89,5	109,7	161,6	кВт	
КПД в % для низшей теплоты сгорания	100% P _n , средняя температура 70°C	99,1	99,2	97,6	97,1	97,5	%	
	100% P _n , темп. обратной линии 30°C	102,9	104,5	104,1	102,5	103,6	%	
	30% P _n , темп. обратной линии 30°C	110,6	110,4	108,1	108,0	108,5	%	
Номинальный расход воды для P _n и ΔT=20 К		1,7	2,6	3,6	4,5	6,5	м³/ч	
Потребляемая эл. мощность при P _n /P _{min} (без циркуляц. насоса)		75 / 20	89 / 26	114 / 26	232 / 32	275 / 47	Вт	
Полезная мощность при 50°C /30°C, мин/макс		9,1 - 42,4	13,5 - 65,0	15,8 - 89,5	21,2 - 109,7	34,7 - 161,5	кВт	
Полезная мощность при 80°C /60°C, мин/макс.		8,0 - 40,8	12,0 - 61,5	14,1 - 84,2	18,9 - 103,9	31,5 - 152,1	кВт	
Максимальная рабочая температура							90	°C
Максимальная рабочая давление							4	бар
Защитный термостат							110	°C
Расход газа для P _n	природный газ	4,4	6,6	9,1	11,7	16,5	м³/ч	
	пропан	3,4	5,0	7,0	9,1	12,6	кг/ч	
Массовый расход продуктов сгорания, мин/макс.		14 / 69	21 / 104	28 / 138	36 / 178	57 / 277	кг/ч	
Давление на патрубке уходящих газов котла		150	100	160	220	200	Па	
Выбросы Nox менее		37	32	45	46	39	мг/кВт.ч	
Выбросы CO менее		62	71	78	84	76	мг/кВт.ч	
Минимальный необходимый расход воды через котел		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	м³/ч	
Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 К		11,4	16,3	14,0	25,0	17,0	кПа	
Водовместимость		4,3	6,4	9,4	9,4	17,0	л	
Подающая труба системы отопления							R 1 1/4	
Обратная труба системы отопления							R 1 1/4	
Подвод газа							R 3/4	R 1
Отвод конденсата (сифон и сливной гибкий шланг с наружным)							Ø 25	Ø 32
Отвод продуктов сгорания и подача воздуха для горения		80 / 125		110 / 150			мм	
Патрубок подачи воздуха для горения		-	-	-	-	150	мм	
Габариты	ширина						500	мм
	высота						750	мм
	глубина						500	мм
Вес нетто (без воды)		53	60	67	68	147	кг	

Технические характеристики котлов серии C 230 Eco		C 230-85	C 230-130	C 230-170	C 230-210	Ед. изм.		
Номинальная мощность P _n (50°C /30°C)		93,0	129,0	179,0	217,0	кВт		
КПД в % для низшей теплоты сгорания	100% P _n , средняя температура 70°C	97,4	97,5	97,5	97,5	%		
	30% P _n , темп. обратной линии 30°C	107,9	108,1	108,3	108,4	%		
	Номинальный расход воды для P _n и ΔT=20 К	3,7	5,2	7,1	8,2	м³/ч		
Потребляемая эл. мощность при P _n /P _{min} (без циркуляц. насоса)		125 / 34	193 / 36	206 / 56	317 / 59	Вт		
Полезная мощность при 50°C /30°C, мин/макс		18 - 93	24 - 129	33 - 179	44 - 217	кВт		
Полезная мощность при 80°C /60°C, мин/макс.		16 - 87	22 - 120	29 - 166	39 - 200	кВт		
Максимальная рабочая температура							90	°C
Максимальная рабочая давление							6	бар
Защитный термостат							110	°C
Расход газа для P _n	природный газ	9,4	13,0	18,0	21,7	м³/ч		
	пропан	6,9	9,6	13,2	13,9	кг/ч		
Массовый расход продуктов сгорания, мин/макс.		150	207	286	345	кг/ч		
Давление на патрубке уходящих газов котла							130	Па
Максимальная температура дымовых газов при 40/30°C							43	°C
Выбросы Nox менее							62	мг/кВт.ч
Выбросы CO менее							19	мг/кВт.ч
Минимальный необходимый расход воды через котел		1,1	1,5	2,1	2,6	м³/ч		
Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 К		16,5	13,5	17,0	18,0	кПа		
Водовместимость		12,0	16,0	20,0	24,0	л		
Подающая труба системы отопления							R 1 1/4	R 1 1/2
Обратная труба системы отопления							R 1 1/4	R 1 1/2
Подвод газа							R 1 1/4	
Отвод конденсата (сифон и сливной гибкий шланг с наружным)							Ø 32	мм
Отвод продуктов сгорания и подача воздуха для горения							150	мм
Патрубок подачи воздуха для горения							150	мм
Габариты	ширина						1190	мм
	высота						1309	мм
	глубина						450	мм
Вес нетто (без воды)		115	135	165	188	кг		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНДЕНСАЦИОННЫХ КОТЛОВ DE DIETRICH

ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГВС

PROJECT



НАСТЕННЫЕ И НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ

Технические характеристики котлов серии С 340 Есо							
	С 340 - 280	С 340 - 350	С 340 - 430	С 340 - 500	С 340 - 570	С 340 - 650	Ед. изм.
Номинальная мощность P _n (50°C / 30°C)	278,8	350,3	424,5	497,1	573,5	651,5	кВт
КПД в % для низшей теплоты сгорания	100% P _n , средняя температура 70°C	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	%
	100% P _n , темп. обратной линии 30°C	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	%
	30% P _n , темп. обратной линии 30°C	109,0	109,0	108,6	108,3	107,9	%
Номинальный расход воды для P _n и ΔT=20 К	11,3	14,2	17,0	199,9	22,7	25,9	м ³ /ч
Потребляемая эл. мощность при P _n /P _{min} (без циркуляц. насоса)	279 / 46	334 / 46	426 / 58	543 / 61	763 / 62	723 / 56	Вт
Полезная мощность при 50°C / 30°C, мин/макс	279	350	425	497	574	651	кВт
Полезная мощность при 80°C / 60°C, мин/макс.	51 / 261	65 / 327	79 / 395	92 / 462	106 / 530	119 / 601	кВт
Максимальная рабочая температура				90			°C
Максимальное рабочее давление				7			бар
Защитный термостат				110			°C
Расход газа для P _n природный газ	26,1	35,2	42,5	49,5	57,0	64,6	м ³ /ч
Массовый расход продуктов сгорания, мин/макс.	448	560	676	789	907	1027	кг/ч
Давление на патрубке уходящих газов котла	130	120	130	150	150	150	Па
Максимальная температура дымовых газов при 40/30°C				80			°C
Выбросы Nox менее				60			мг/кВт·ч
Выбросы CO менее				20			мг/кВт·ч
Минимальный необходимый расход воды через котел	3,4	4,2	5,1	6,0	6,8	7,8	м ³ /ч
Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 К	11,3	11,0	12,0	11,0	12,5	13,0	кПа
Водовместимость	49,0	60,0	71,0	82,0	93,0	104,0	л
Подающая труба системы отопления				Ø 80			
Обратная труба системы отопления				Ø 80			
Подвод газа				G 2			
Отвод конденсата (сифон и сливной гибкий шланг с наружным)				Ø 32			мм
Отвод продуктов сгорания и подача воздуха для горения				250			мм
Патрубок подачи воздуха для горения				250			мм
Габариты	ширина	1862			2172		мм
	высота			1310			мм
	глубина			716			мм
Вес нетто (без воды)	364	398	433	495	531	568	кг

Технические характеристики котлов серии С 640 Есо							
	С 640 - 560	С 640 - 700	С 640 - 860	С 640 - 1000	С 640 - 1140	С 640 - 1300	Ед. изм.
Номинальная мощность P _n (50°C / 30°C)	558,0	700,0	850,0	994,0	1148,0	1303,0	кВт
КПД в % для низшей теплоты сгорания	100% P _n , средняя температура 70°C	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	%
	100% P _n , темп. обратной линии 30°C	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	%
	30% P _n , темп. обратной линии 30°C	109,0	109,0	108,6	108,3	107,9	%
Номинальный расход воды для P _n и ΔT=20 К	22,5	28,9	34,1	39,7	45,4	51,8	м ³ /ч
Потребляемая эл. мощность при P _n /P _{min} (без циркуляц. насоса)	558 / 92	668 / 92	852 / 116	1086 / 122	1526 / 124	1446 / 110	Вт
Полезная мощность при 50°C / 30°C, мин/макс	558	700	850	994	1148	1303	кВт
Полезная мощность при 80°C / 60°C, мин/макс.	69 / 522	87 / 654	123 / 790	122 / 922	148 / 1060	158 / 1202	кВт
Максимальная рабочая температура				90			°C
Максимальное рабочее давление				7			бар
Защитный термостат				110			°C
Расход газа для P _n природный газ	56,2	70,4	85,0	99,2	114,0	129,2	м ³ /ч
Массовый расход продуктов сгорания, мин/макс.	896	1120	1352	1578	1814	2050	кг/ч
Давление на патрубке уходящих газов котла	130	120	130	130	130	150	Па
Максимальная температура дымовых газов при 40/30°C				80			°C
Выбросы Nox менее				60			мг/кВт·ч
Выбросы CO менее				20			мг/кВт·ч
Минимальный необходимый расход воды через котел	6,8	8,4	10,2	11,8	13,6	15,6	м ³ /ч
Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 К	11,3	11,0	12,0	11,0	12,5	13,0	кПа
Водовместимость	98,0	12,0	142,0	164,0	186,0	208,0	л
Подающая труба системы отопления				Ø 80			
Обратная труба системы отопления				Ø 80			
Подвод газа				G 2			
Отвод конденсата (сифон и сливной гибкий шланг с наружным)				Ø 32			мм
Отвод продуктов сгорания и подача воздуха для горения				350			мм
Патрубок подачи воздуха для горения				250			мм
Габариты	ширина	1862			2172		мм
	высота			1310			мм
	глубина			1460			мм
Вес нетто (без воды)	707	771	837	957	1025	1095	кг